

ABRASION CAUSÉ PAR DES PARTICULES DE BOIS

CLIENT:

Usine de production de panneau de bois pressé (OSB)

DATE DE L'APPLICATION:

Septembre 2010

ÉQUIPEMENT CONCERNÉ:

Vanne rotative qui accélère des particules de bois sous des tamiseurs. Un conduit situé à la sortie de la vanne accélère les particules à l'aide d'un jet d'air pulsé par son autre extrémité.

PROBLÈME:

Usure dans le conduit qui provoque des réparations à tous les mois.

PRODUIT BELZONA:

Belzona 1812 Ceramic Carbide FP
Belzona 1321 Ceramic S-Metal

ALLIAGE:

Acier

MÉTHODE D'APPLICATION:

Selon la procédure SHM-13.

FAITS BELZONA:

Après 4 mois d'opération 90 % du revêtement Belzona est toujours intact.
Après 8 à 9 mois d'opération 80 % du revêtement est toujours intact. Un endroit précis de 1" x 4" situé d'un côté du conduit a percé. Donc le Belzona 1812 Ceramic Carbide FP et 1321 Ceramic S-Metal auront donné un résultat de 8 à 9 fois plus durable que l'acier. Une réparation à l'endroit percé a permis de le remettre opérationnel.

PHOTOGRAPHIES:

1. Conduit avant préparation de la surface
2. Intérieur du conduit après le "grit-blast" avec de l'oxyde d'alumine
3. Application du Belzona 1812 Ceramic Carbide FP initial
4. Réparation après 8 mois d'opération avec moins de 20 % d'usure sur le conduit

